

PRESTANDEKLARATION

Nr: 309-208-2025-03-07

Identifikationskod:	208 Betonggrus 0/8 mm	
Partinummer:	Se följesedel	
Avsedd användning:	Ballast för betong	
Tillverkare:	Berg Grus Sand Småland AB, Hörtingerum bergtäkten 1, 593 96 Västervik Tillverkningsställe: Vråka 5:5	
System för bedömning och fortlöpande kontroll av produktens prestanda:	2+	
Anmält organ nr 2296 AAA Certification AB, har utfärdat certifikat 2296/CPR/2859 på grundval av:		
a. Inledande inspektion av tillverkningsanläggning och tillverkningskontroll i fabrik		
b. Fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik		
Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmonierad teknisk specifikation
Sortering	0/8 mm N	SS-EN 12620+A1:2008
Kornstorleksfördelning	G _{NG} 90	
Kornform hos grov ballast	NPD	
Korndensitet yt-torr	2,67 Mg/m ³ +0,04	
Vattenabsorption	WA 0,3 % +- 0,2	
Renhet		
Innehåll av hårda skal i grov ballast	NPD	
Finmaterialhalt	f ₁₀	
Finmaterialkvalitet	NPD	
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	NPD	
Motstånd mot nötning hos grov ballast	NPD	
Motstånd mot polering (PSV)	NPD	
Motstånd mot nötning (AAV)	NPD	
Motstånd mot nötning från dubbdäck	NPD	
Sammansättning/halt		
Klorider	NPD	
Syralöslig sulfat	NPD	
Total svavelhalt	NPD	
Beståndsdelar som förändrar bindnings- och hårdnandeförloppet hos betong	Humus - Ljusare	
Volymstabilitet - krympning vid uttorkning	NPD	
Farliga ämnen:		
Radioaktiv strålning	NPD	
Utsläpp av tungmetaller	NPD	
Utsläpp av polyaromatiska kolväten	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	

Frostbeständighet hos grov ballast	F ^{NR}
Petrografi och beständighet mot alkalisk reaktivitet	Se petrografisk analys
Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med de deklarerade egenskaper listade i ovanstående tabell. Denna prestandadeklARATION utfärdas på eget ansvar av ovan nämnda tillverkare. Undertecknat av: Robert Johansson, ansvarig driftledare  _____ Västervik 2025-03-07	

Deklarerad kornstorleksfördelning

Sikt (mm)	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6	8	11,2	16
Passerande (%)	3,3	7	18	40	60	76	90	97	99	100	100